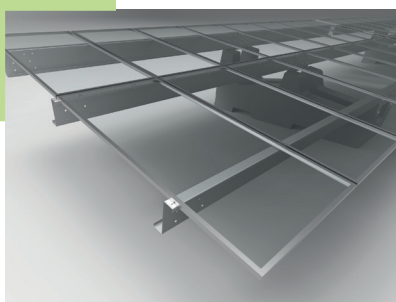




## La solution dédiée au mini parc au sol < 1MWc

**Notre conception auto-lestée garantit un montage efficace et une faible empreinte carbone**



### Une solution différenciante

- Conforme aux réglementations sur la préservation des sols, sans aucune artificialisation de celui-ci.
- Compatible pour les petites et moyennes centrales au sol (<1MWc), l'autoconsommation des PME, industriels et collectivités.
- Travaux de terrassements minimalistes sans aucune action en profondeur
- Recommandé pour :
  - Les terrains en location
  - Les sites sensibles (anciennes décharges, zones archéologiques, bassins de rétention d'eau enterrés)
- Mobile, démontable, totalement réversible

### Composants optimisés & durable

- **Pieds centraux en béton Bas Carbone** préfabriqués, garantie une optimisation des ressources de fabrication, un impact environnemental le plus bas du marché.
- Profilés support en **acier Magnélis®** offrant une résistance à la corrosion 3x supérieure à celle de l'acier galvanisé.
- Clip de fixations des panneaux solaires réalisant la continuité électrique entre les supports principaux.
- Les composants standards sont produits en France au plus proche de vos projets.

### Fiabilité & qualité

- Une solution étudiée pour allier poids des éléments, résistance mécanique et durabilité
- Chaque projet fait l'objet d'une étude technique pour dimensionner votre projet suivant les charges de neige et de vent Eurocodes).
- La durée de vie officielle des éléments béton est de 80 à 120 ans (selon EN206) et 100% recyclable (ciment, acier, granulats)

### Certifications :

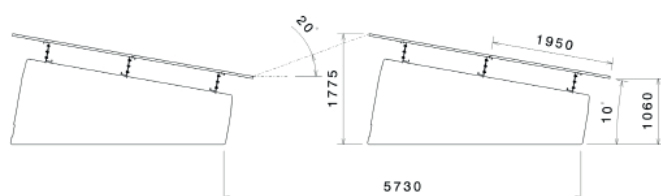
- Enquête de Technique Nouvelle, Agrément LCIE

| Caractéristiques techniques générales                                                               |                                                                                                                                |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Conception du projet                                                                                | Dimensionnement aux Eurocodes suivant la zone géographique                                                                     |
| Zone de vent (suivant Eurocode NFEN 1991-1-4Na)<br>Zone de neige (suivant Eurocode NFEN 1991-1-4Na) | Zone 3<br>Zone D - Altitude 200m (au-delà suivant étude)                                                                       |
| Inclinaison Table                                                                                   | 10° Fixe                                                                                                                       |
| Pentes admissibles                                                                                  | Module grande taille jusqu'à 2380mm de long (suivant zone d'implantation)                                                      |
| Implantation - Répartition                                                                          | Les tables s'implantent suivant la pente naturelle du terrain, plateforme sous les pieds de table (3.4x1m) horizontale à +/-2% |
| Distance entre tables (suivant choix modules)                                                       | Configuration A : 5730mm<br>Configuration B : 6990 mm                                                                          |
| Types et Orientation des modules                                                                    | Cadrés en pose Portrait (1950 x 1134mm ou 2382 x 1134mm)                                                                       |
| Configuration                                                                                       | 8 colonnes x 2 rangées                                                                                                         |
| Matériaux                                                                                           | Béton Bas Carbone + Acier Magnéлис <sup>®</sup>                                                                                |
| Mise à la terre                                                                                     | Réalisée par les fixations du module PV (cf rapport d'essai Veritas)                                                           |

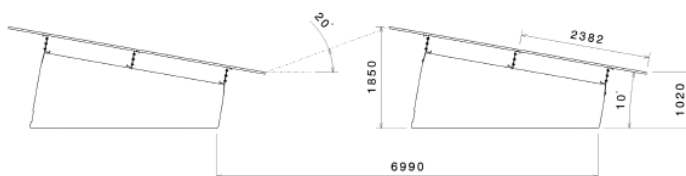
## LES CONFIGURATIONS TYPES **OPTISOL'**

LE MINI SOL DURABLE 

**Configuration A : module PV 1950 x 1134**



**Configuration B : module PV 2382 x 1134**



Pour plus d'informations, contactez nous au +33 (0)5 62 14 07 11  
ou par email à [info@mecosun.fr](mailto:info@mecosun.fr)  
[www.mecosun.fr](http://www.mecosun.fr)

Fiche technique solution OPTISOL  
Informations non contractuelles fournies à titre indicatif.  
© copyright Mecosun2025. tous droits réservés.  
Mecosun, 60 Allée d'Occitanie, F-31470 Fonsorbes  
RCS Toulouse 503 865 248  
MECOSUN<sup>®</sup> OPTISOL<sup>®</sup> Marques déposées

## Le service

### • Bureau d'études interne

MECOSUN est un bureau d'études spécialisé dans le photovoltaïque. Nous portons un regard technique sur chacun de vos projets et vous préconisons la solution la plus adaptée à vos besoins et à vos contraintes (toiture, modules, etc).

### • Centre de formation

En tant qu'organisme de formation, nous organisons des sessions de formation à la pose de nos systèmes. Une journée pratique et théorique pour obtenir les meilleurs conseils de pose et être certifié «Installateur MECOSUN».